

PlasmaCut è un potente pacchetto software per la gestione di macchine a taglio termico sviluppato su hardware D-Electron CNC Z32 FlorenZ e Windows.



The screenshot displays the PlasmaCut software interface. At the top left, it shows coordinate values: X +01723.949, Y +00874.519, and Z -00035.748. The mode is set to JOG, and the torch velocity is 0. The interface includes a central workspace with a CAD model of a part, surrounded by navigation tools like 'Mostra Tutto', 'Zoom +', 'Zoom -', 'Zoom Finestra', and 'Segui Torcia'. On the right side, there are several control panels for parameters such as 'Tensione d'arco da inseguire [V]' (123), 'Velocità in lavoro [mm/min]' (3045), 'Percentuale per bassa velocità [%]' (60), 'Ritardo di sfondamento [s]' (0.3), 'Altezza di sfondamento [mm]' (4.0), 'Altezza di lavoro [mm]' (2.0), and 'Velocità dell'asse Z [%]' (20). At the bottom, there are buttons for 'Scelta lavoro', 'Esegui', 'Riparti da queste quote', 'Simulazione programma', 'Simula da queste quote', 'Riavvia', and 'Spegni'. A 'Traccia selezionata' section shows '66' and a 'Tempo Stimato' of '~ 11min'.

Abbinato a sorgenti plasma ad alta definizione di ultima generazione, PlasmaCut, può gestire vari accessori tra i quali:



• Foratrice mono/multi	• Doppia Torcia
• Beveling 3D	• Taglia Tubo
• Ossitaglio	• Gas Console Automatica

PlasmaCut può essere inoltre personalizzato con loghi e funzioni per soddisfare le esigenze di ogni azienda.

CARATTERISTICHE

Facilità d'uso

- Interfaccia semplice, compatta ed estremamente intuitiva orientata all'uso di monitor touch screen
- Possibilità di variare lo zoom dall'intero banco di lavoro fino ai più piccoli particolari di ogni traccia
- Possibilità di scegliere la traccia di partenza semplicemente selezionandola con un doppio click oppure digitandone direttamente il numero
- Anteprima automatica delle lavorazioni durante la fase di scelta lavoro
- Ben 12 origini per l'acquisizione dello zero lamiera con possibilità di variare l'angolo (manualmente o automaticamente) in presenza di lamiere non perfettamente allineate al piano di lavoro

Controllo Altezza

- Controllo altezza torcia integrato (disattivabile e attivabile dall'operatore) per garantire sempre un'ottima qualità di taglio

Parametri

- Parametri di taglio predefiniti per le sorgenti plasma più diffuse: dopo la selezione del lavoro da eseguire basterà selezionare tipo di materiale, spessore e tecnologia
- Possibilità di variare tutti i parametri di taglio anche durante l'esecuzione di un lavoro
- Possibilità di correggere eventuali problemi di fuori-squadra meccanici direttamente via software

Esecuzione/Simulazione

- Possibilità di simulare il lavoro caricato per eventuali verifiche
- Potente gestione di ripresa lavoro in caso di contatto lamiera accidentale con calcolo automatico di un nuovo attacco sullo scarto della lamiera
- Piena compatibilità con i principali CAD/CAM quali Lantek, Alma, SigmaNEST, SI, Taglio, CutExpert ed altri
- Possibilità di eseguire rifili lamiera disegnando il percorso in maniera estremamente semplice e veloce

